锅炉安全风险防控清单

| 序号 | 项目 | 存在问题和风险隐患 | 检查要求 | 防控措施 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 落实安全  管理制度 | 1．岗位安全责任制、设备运行及检修、交接班、应急预案及现场处置方案等规章制度不健全 | 1．岗位安全责任制、设备运行及检修、交接班、应急预案及现场处置方案等规章制度健全 | 定期检查 |  |
| 2．未组织开展安全知识、技能培训并组织应急预案的演练 | 2．组织开展安全知识、技能培训并组织应急预案的演练 | 定期检查 |  |
| 3．管理和操作人员未经过岗前专业知识和安全技术培训教育，未经考试合格后持证上岗 | 3．运行管理和操作人员经过岗前专业知识和安全技术培训教育，并经考试合格后持证上岗 | 定期检查、考核 |  |
| 4．设备运行操作人员配备未满足规定要求，劳动保护用品佩戴不齐备 | 4．设备运行操作人员配备满足规定要求，劳动保护用品佩戴齐备 | 定期检查 |  |
| 5．司炉工、水质化验员等特种作业人员未持有《特种作业人员操作证》 | 5．司炉工、水质化验员等特种作业人员持有《特种作业人员操作证》 | 定期检查 |  |
| 6．设备运行未实行机长负责制；每班未做好设备运行、维护保养及记录 | 6．设备运行实行机长负责制；每班做好设备运行、维护保养及记录 | 定期检查 |  |
| 7．每班未召开班前会，未开展危险预知活动，未有活动记录 | 7．每班召开班前会，开展危险预知活动，并有活动记录 | 定期检查 |  |
| 8．未按照规定要求认真执行岗位交接班制度，未有交接班记录和签字 | 8．按照规定要求认真执行岗位交接班制度，并有交接班记录和签字 | 定期检查 |  |
| 9．未按时对设备进行日常、周、月检查及定期检验 | 9．按时对设备进行日常、周、月检查及定期检验 | 定期检查 |  |
| 2 | 证书 | 锅炉没有质量合格证、使用许可证、年检合格证、强度计算书、安装使用说明书 | 锅炉有质量合格证、使用许可证、年检合格证、强度计算书、安装使用说明书 | 定期检查 |  |
| 3 | 安全阀 | 1．每台锅炉未至少装2个安全阀（不包括省煤器安全阀），铅直安装并安装在锅炉的最高位置，保证排气畅通，并引至安全地点 | 1．每台锅炉至少装2个安全阀（不包括省煤器安全阀），铅直安装并安装在锅炉的最高位置，保证排气畅通，并引至安全地点 | 定期检查 |  |
| 2．安全阀没有每年至少检验一次，铅封完好 | 2．安全阀每年至少检验一次，铅封完好 | 定期检查 |  |
| 3．安全阀不完好，灵敏、可靠 | 3．安全阀完好，灵敏、可靠 | 定期检查 |  |
| 4 | 水位表 | 1．每台锅炉没有至少装2个水位表，并全部装在便于观察的地方 | 1．每台锅炉至少装2个水位表，并全部装在便于观察的地方 | 定期检查 |  |
| 2．水位表没有指示最高、最低安全水位和正常水位的明显标示（红杠），水位表的下部可见边缘比最低安全水位至少低25mm，上部可见边缘比最高安全水位至少高25mm，正常水位在水位表中间 | 2．水位表有指示最高、最低安全水位和正常水位的明显标示（红杠），水位表的下部可见边缘比最低安全水位至少低25mm，上部可见边缘比最高安全水位至少高25mm，正常水位在水位表中间 | 定期检查 |  |
| 3．水位表与锅筒之间的汽水连接管上没有装有阀门，锅炉运行进阀门必须处于全开位置 | 3．水位表与锅筒之间的汽水连接管上装有阀门，锅炉运行进阀门必须处于全开位置 | 定期检查 |  |
| 4．水位表不灵敏、可靠，每班没有至少冲洗一次水位表，不得形成假象 | 4．水位表灵敏、可靠，每班至少冲洗一次水位表，不得形成假象 | 定期检查 |  |
| 5．玻璃管式水位计没有防护装置（如防护罩、快关阀等），影响正常观察水位 | 5．玻璃管式水位计应有防护装置（如防护罩、快关阀等），但不得影响正常观察水位 | 定期检查 |  |
| 5 | 压力表 | 1．压力表没有设在便于观察和吹洗的位置 | 1．压力表设在便于观察和吹洗的位置 | 定期检查 |  |
| 2．压力表没有防止受到高温、冰冻和震动影响的措施 | 2．压力表有防止受到高温、冰冻和震动影响的措施 | 定期检查 |  |
| 3．压力表的刻度限值应为工作压力的1.5～3倍，刻度盘上没有划出红线指示的最大工作压力 | 3．压力表的刻度限值应为工作压力的1.5～3倍，刻度盘上应划出红线指示的最大工作压力 | 定期检查 |  |
| 4．表盘直径小于100mm | 4．表盘直径不应小于100mm | 定期检查 |  |
| 5．压力表精度低于规定要求 | 5．最高工作压力小于2.5Mpa的锅炉，压力表精度不低于2.5级，工作压力大于或等于2.5Mpa的锅炉，压力表精度不低于1.5级 | 定期检查 |  |
| 6．压力表的检验和维护应不符合国家计量部门的规定，检验后未铅封 | 6．压力表的检验和维护应符合国家计量部门的规定，检验后铅封 | 定期检查 |  |
| 7．压力表与筒体之间的连接管上未装有三通阀门，且功能有效，以便吹洗管路、卸换、校验压力表 | 7．压力表与筒体之间的连接管上装有三通阀门，且功能有效，以便吹洗管路、卸换、校验压力表 | 定期检查 |  |
| 1. 蒸汽空间设置的压力表没有存水弯管，三通阀门装在压力表与存水弯管之间。 | 1. 蒸汽空间设置的压力表有存水弯管，三通阀门装在压力表与存水弯管之间，且开启灵活 | 定期检查 |  |
| 6 | 联锁保护  装置 | 1．锅炉的水位报警装置安装不齐全 | 1．锅炉的水位报警装置应安装齐全，灵敏、可靠 | 定期检查 |  |
| 2．锅炉的超压报警装置、超压联锁装置应安装不齐全 | 2．锅炉的超压报警装置、超压联锁装置应安装齐全，灵敏、可靠 | 定期检查 |  |
| 3．锅炉的电气联锁、仪表联锁、热工保护等装置应安装不齐全 | 3．锅炉的电气联锁、仪表联锁、热工保护等装置应安装齐全，灵敏、可靠 | 定期检查 |  |
| 7 | 给水设备 | 1．锅炉给水设备不完好 | 1．锅炉给水设备必须完好、可靠 | 定期检查 |  |
| 2．没有配有备用泵 | 2．配有备用泵，备用泵必须达到随时可以使用的状态 | 定期检查 |  |
| 3．蒸汽锅炉供水没有备用电源 | 3．蒸汽锅炉供水备用电源必须随时有电，能接通使用 | 定期检查 |  |
| 8 | 其他各  部件 | 1．锅炉炉墙存在漏烟、漏风现象 | 1．锅炉炉墙无漏烟、漏风现象 | 定期检查 |  |
| 2．负压燃烧炉体松动、腐蚀、变形 | 2．负压燃烧炉体无松动、腐蚀、变形 | 定期检查 |  |
| 3．烟、风、汽、管道、阀门存在泄漏、受热面变形、过热现象 | 3．烟、风、汽、管道、阀门无泄漏、受热面无变形、过热现象 | 定期检查 |  |
| 4．扶梯、走台不符合要求 | 4．扶梯、走台符合要求 | 定期检查 |  |
| 5．各种温度压力仪表不齐全 | 5．各种温度压力仪表完好、可靠 | 定期检查 |  |
| 6．燃烧不正常，有结焦、风眼现象 | 6．燃烧正常，无结焦、风眼现象 | 定期检查 |  |
| 7．锅炉系统各阀门开启不灵活 | 7．锅炉系统各阀门开启灵活 | 定期检查 |  |
| 9 | 水质保障 | 1、锅炉未按规定定期进行水质化验 | 1、锅炉应按规定定期进行水质化验 | 定期检查 |  |
| 2、水质分析化验项目不齐全，未每天进行一次硬度和PH值化验 | 2、水质分析化验项目齐全，每天进行一次硬度和PH值化验，保证水质合格 | 定期检查 |  |
| 3、钠离子交换器、盐泵、给水处理系统未正常投入使用 | 3、钠离子交换器、盐泵、给水处理系统必须正常投入使用 | 定期检查 |  |
| 10 | 安全装置/  设施/防护 | 1、护栏、扶梯、走台不符合要求 | 1、护栏、扶梯、走台符合要求，稳固牢靠 | 定期检查 |  |
| 2、安全防护装置不齐全 | 2、安全防护装置齐全、可靠，运转正常 | 定期检查 |  |
| 3、地面、门窗、设备及用具未做到定时清扫 | 3、地面、门窗、设备及用具做到定时清扫，整齐清洁 | 定期检查 |  |
| 4、锅炉房各处照明，照度不符合要求 | 4、锅炉房各处均有照明，照度符合要求 | 定期检查 |  |
| 11 | 监督检查与隐患整改 | 1．运行、检修期间没有安全管理人员全过程进行跟踪监督检查 | 1．运行、检修期间有安全管理人员全过程进行跟踪监督检查 | 定期检查 |  |
| 2．运行单位（班组）没有安全隐患自查及整改记录，执行重大隐患报告制度 | 2．运行单位（班组）应有安全隐患自查及整改记录，执行重大隐患报告制度 | 定期检查 |  |
| 3．没有对隐患整改情况是否进行复查验证，实现闭合管理 | 3．对隐患整改情况是否进行复查验证，实现闭合管理 | 定期检查 |  |
| 4．没有组织对锅炉设备运行状况进行安全分析评价，制定针对性的纠正预防措施并付诸实施 | 4．组织对锅炉设备运行状况进行安全分析评价，制定针对性的纠正预防措施并付诸实施 | 定期检查 |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |